

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-14

**GRASSO LITIO COMPLESSO
PRESTAZIONI MOLTO ELEVATE
SPECIALE ALTE TEMPERATURE E ALTI CARICHI
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA +250°C IN PUNTA
NASTRI TRASPORTATORI, COMPONENTI DI FORNI COTTURA, DI ESSICCAZIONE
DI TRATTAMENTO TERMICO, DI REAZIONE, DI POLIMERIZZAZIONE
APPLICAZIONE DI VERNICI IN POLVERE, SISTEMI FRENANTI
iBiotec NEOLUBE® GR 230**

DESCRIZIONE

Grasso verde ad alte prestazioni, particolarmente adatto per un uso prolungato ad alte temperature.

NEOLUBE® GR 230 ha un'adesione naturale ed è perfettamente resistente alla centrifugazione.

NEOLUBE® GR 230 è insolubile in acqua. Questo grasso è indicato per apparecchiature che operano in condizioni di carico estremamente difficili; è particolarmente resistente su tutti i meccanismi sottoposti a forti effetti di taglio, ad urti ripetuti o fenomeni di vibrazione.

CAMPI D'IMPIEGO

Lubrificazione di trasmissioni di potenza, catene, cuscinetti, rotelle, supporti sottoposti a temperature molto elevate:

Forni di essiccazione per vernici e fornaci da gesso, cartongesso.

Officine di vernici industriali flash epossidiche.

Forni per trattamento termico, di reazione e pirolisi.

Sistema di frenatura, rallentatori.

Rameuse tessuti.

Linee di produzione di lana di vetro.

Stiratura pellicole.

Produzione di vetri cavi o piatti.

Fonderie, industria siderurgica.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Liscio	nm
Colore	Visivo	Verde	nm
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	0.880	Kg/m³

Classe NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA)	NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA) Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA	2	Classificazione secondo grado di penetrazione del grasso
Sapone / Gelificante	-	Litio complesso	-
Tipo di lubrificanti solidi	-	Esente	%
Grado di penetrazione a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non lavorata		265-295	1/10° mm
Lavorata, 60 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 1000 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 10.000 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 100.000 colpi		$\Delta \leq 30$	1/10° mm
Punto di goccia	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250	°C
Punto di goccia se superiore a 360°C			
Impurità	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	
> 125µm		0	

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO BASE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Natura dell'olio base	-	Polimero	-
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN ISO 3104	130	mm²/s
Viscosità cinematica a 100°C		120	mm²/s
Indice d'acidità la	NF ISO 6618	< 1	mg KOH/l

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento con pressione)	ASTM D 1742	1	% di massa
Ceneri solfatate	NF T 60 144	2	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1a	Quotazione
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	<30	psi
Perdita per evaporazione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	0.1	% di massa
Perdita Noack per evaporazione	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.2	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	1.5	Variazione % dimensionale
Campi di temperatura	-		
In continuo		-20 + 230	°C
Di punta	-	-20 + 250	°C
Fattore di rotazione	n.d _m	200.000	mm.min ⁻¹
Test 4 sfere	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diametro di impronta		0.52	mm
Indice di carico di saldatura		3150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antiruggine EMCOR	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743		
Dinamico		0-1	Quotazione Quotazione
Statico		1	
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	5	% di massa

* non misurato o non misurabile



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGI REZERWA DLA UZYLACZY PROFESJONALISTÓW
Consultez la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.